

F series is a middle size cutting machine with precise structure, High cutting accuracy and product economy.

F series 는 고강성, 고품질, 고기능을 가진 경제적인 중간 사이즈의 GAS 절단기 입니다.

MACHINE

- ★ We guarantee high precision and high efficient by structure of Gantry type.
안정된 겐트리 프레임 구조로 고성능, 고정도를 보장합니다.
- ★ Powerful double side synchronized longitudinal driving system.
강력한 양측 동기 구동제어 시스템의 효율주행
- ★ The rack pinion drive ensures high precision travel.
정밀 랙 피니언에 의해 기계는 X, Y 방향으로 주행합니다.
- ★ High efficient servo motor and non-backlash ensure the high cutting quality.
고성능 서보 모터와 백래쉬 없는 감속기는 뛰어난 절단 품질을 자랑합니다.
- ★ Operator step
작업자 탑승대

01

Motorized torch up-down suspension 전동 상하 토치
The torch unit up and down automatically by motor with programmed instruction to the CNC motor or with the operation panel switch.

토치는 CNC 프로그램에 의해 상하 자동되며, 주동 조작 버튼에 의해 수동으로도 조작할 수 있습니다.

02

Forward / Backward torch adjuster 토치 전후 조정 장치
The start point of two or more torch is adjusted by shifting the torch forward or backward with the handle (stroke 50mm)

두개 이상의 토치를 사용하여 절단 할 때 토치 전후 정렬을 용이하게 구비되어 있습니다.

03

Automatic water spray 자동 냉각수 분사장치
Used for extremely thin plate are susceptible to thermal effect. Water is automatically sprayed around the tip.

얇은 판 주위에 자동 물 분사 장치가 탑재 됨으로서 두께가 얇은 용접이나 열 변형이 심한 소재를 절단 할 시에 사용됩니다.

04

Heat protection plate 방열판
The heat protection plate prevents the heat distortion of the machine body frame.

방열판이 기본 탑재 됨으로서 절단 부재료부터 흘러오는 열을 차단하여 기계 프레임 구조가 변형됨을 막아 줍니다.

05

Gas control unit 가스 조정 장치
Automatic press control can be controlled by operating the solenoid valve on the manifold with program instruction or the operation panel switch.
Gas line with the backfire prevention makes cutting safe.

프로그램에 의해서 자동 또는 조작 버튼의 버튼에 의해서 수동으로 가스 조정이 가능하며, 토치의 가스 라인에 역파 방지기가 장착되어 있어 안전합니다.

06

Auto Igniter and auto height controller (option)

자동 점화 장치 및 토치 높이 자동 조정 장치(옵션)

The auto igniter and auto height controller of the torch make cutting convenient.

자동 점화 장치 및 토치 높이 자동 조정 장치는 절단의 편리성 및 생산성 향상을 가져옵니다.



01

02

03

04



Mirror Part Cutting(대칭절단)



05

CNC Control unit

- 10.4 inch color TFT LCD display
- System and part program memory : RAM type
- Built-in pre-programmed standard shape library
- Data input-output by FDD / USB memory
- Graphic simulation & program monitoring
- Inch or metric unit
- Choice of automatic, manual and test run
- Automatic accel / decel on corners
- Full back up along programmed path (reverse)
- Automatic plate alignment
- Scale part, Mirror part, Rotation, repeat
- Back ground editing
- RS232C / RS422 communication
- Kerf compensation



F series Machine specification

	F3	F3.5	F4	F4.5	F5	F5.5	F6
Rail width(mm)	3,200	3,500	4,000	4,500	5,000	5,500	6,000
Effective cutting width(mm)	2,600	2,900	3,400	3,900	4,400	4,900	5,400
Standard Cutting Torch	4	4	4	6	6	6	8
Standard Rail Length(M)	8	8	10	12	14	14	14
Machine Construction	Gantry Type						
Longitudinal Driving system	Rack & pinion, Dual side synchronous						
Cross axis driving system	Rack & pinion, Steel band type						
Travel speed	Max 12,000 mm/min or more						
CNC system	Standard : Sentrol, Option : SNC, Burny, Micro EDGE, Fanuc						
Rail strength	22kg/m						
Input power	220/380/400/440 V, 50/60Hz						
Option	Auto Ignitor, Powder Mark, Auto height control device						

• The above specification is subject to change for performance without prior notices.

위 사항은 제품의 성능 개선을 위하여 사전에 예고 없이 변경 될 수 있습니다.

• Rail length can be extended by 2 meters each.

레일 길이 연장은 2M씩 가능합니다.

• You can equip additional equipment beside basic torch.

추가적인 토치 확장이 가능합니다.

• Plasma system can be mounted on the gas cutting machine.

플라즈마 시스템 장착이 가능합니다.

• Powder marking device can be mounted.

파우더 마킹 토치 장착이 가능합니다.

• It can be manufactured according to the customer's order for other specifications.

고객의 주문 사양에 의해 제작 가능합니다.